

JARDINS COLLECTIFS & ALIMENTATION

Projet conduit par l'association Bwa Lansan en partenariat avec la banque alimentaire et la DAAF.

C'est quoi ?

Des jardins créés et entretenus par plusieurs personnes, réalisés dans le respect de l'agriculture biologique et de nos façons culturelles c'est-à-dire nos savoirs faire traditionnels « jardin créole ».

Jardin comprenant les 4 principales composantes : cultures maraichères, vivrières, ornementales, médicinales & aromatiques. Les variétés rares et/ou en voie de disparition seront aussi valorisées.



Pourquoi ?

- **MANGE BIEN** : Avoir accès aux fruits et légumes FRAIS issus d'une production saine.
- **APPRENDRE** : Maintenir le savoir faire traditionnel, perpétuer une tradition. Permettre le développement de compétences et la transmission de savoir faire
- **S'ENTRAIDER** : Améliorer et diversifier l'alimentation en mettant à disposition de l'aide alimentaire les fruits et légumes récoltés.
- **AVOIR UN ESPACE COMMUN** : Créer des espaces de sociabilité, des espaces d'expression,
- **MIEUX SE CONNAITRE** : Favoriser les liens sociaux et intergénérationnels autour d'un projet commun entre bénévoles, renforcer le lien social, l'entraide, la solidarité, (*koud men, yon a lot*).



Pour qui ?

Bénévoles des quartiers et associations concernées, **bénéficiaires de l'aide alimentaire**, **jeunes sans emplois/ en difficultés**, **toutes personnes dans le besoin**, **volontaire....**

Où ?

Le jardin collectif sera situé sur le site de l'association FUMEROLLES à **Saint Claude section Fond Vaillant ET débutera le SAMEDI 7 FEVRIER 2015.**

Comment ?

Les apprenants bénéficieront **d'un encadrement technique, logistique et matériel** de la part d'une technicienne agricole à raison **d'une fois par semaine** dans un premier temps.

La **récolte de ces produits profitera aussi bien aux jardiniers qu'au réseau de l'aide alimentaire** (épiceries solidaires, maison de quartier, CCAS, associations....)

AUTRES ACTIONS

Mettre en œuvre un réseau de glaneurs bénévoles pour la récolte de fruits et légumes chez les producteurs partenaires.

Ateliers « entretien, plantation et récolte » et « jardin et alimentation », d'une durée de 3 heures, à destination de bénévoles.



❖ 6 ateliers « entretien, plantation et récolte »

✓ *Connaissances de base pour la mise en place d'un jardin potager, médicinal, aromatique et/ou ornemental.*

❖ 6 ateliers « jardin et alimentation »

✓ *Promotion des différentes utilisations des fruits, légumes et plantes en alimentation.*

INSCRIPTIONS /INFORMATIONS

CONTACT

ASSOCIATION BWA LANSAN

Port : 0690198785 / mail : bwalansan@hotmail.fr